

Solutions testées et validées pour systèmes de convoyeurs automatiques

Pour rentabiliser votre machine et votre activité

Votre partenaire en matière de manutention



Vous avez besoin d'optimiser
vos coûts en matière
d'applications de convoyeur

Solutions
«Testées et validées»
Schneider Electric



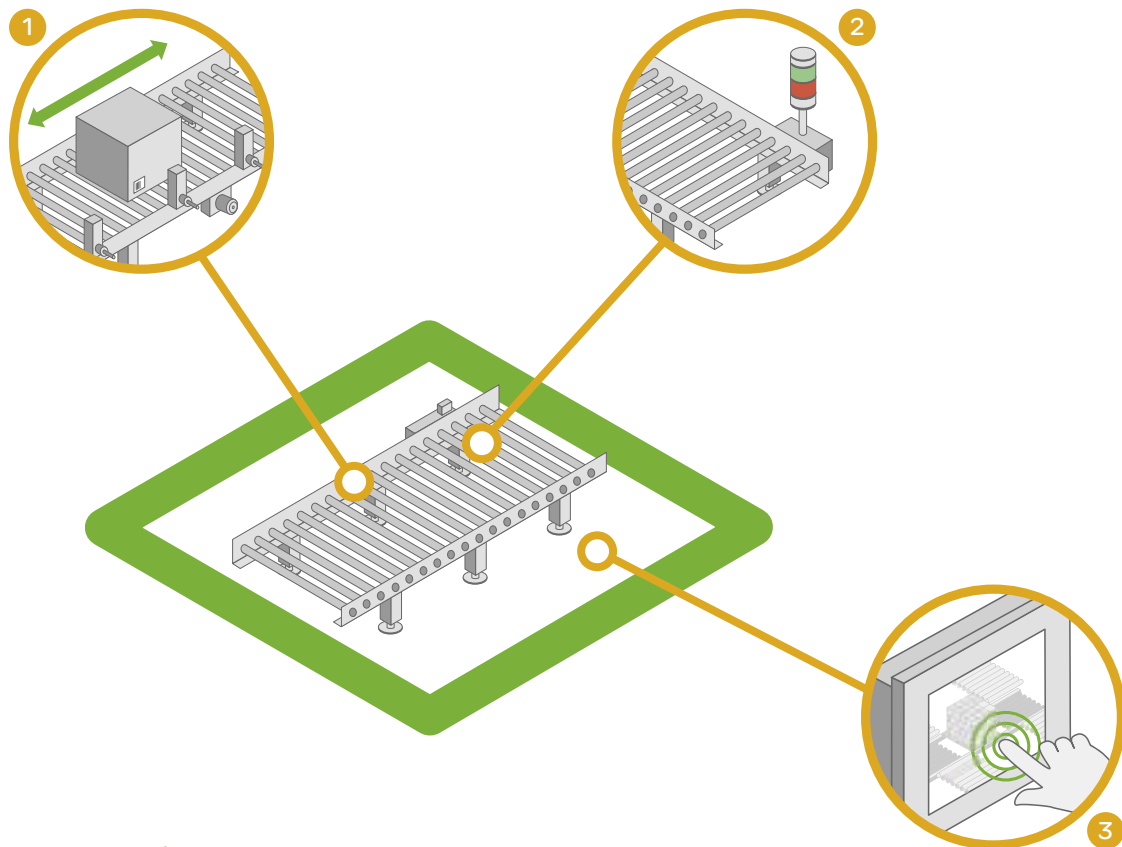
Un gain de 50 % en termes d'opération

Votre défi consiste à essayer en permanence d'accélérer votre temps de mise sur le marché, de réduire le coût total de votre machine et d'innover tout en augmentant votre profit. Nos solutions testées et validées constituent une base solide qui vous permettra de monter rapidement vos solutions de convoyeurs et d'augmenter le rendement de votre machine tout en réduisant vos coûts.

Découvrez une sélection de solutions utilisées dans les applications les plus fréquentes de systèmes de convoyeurs automatiques



• Convoyeurs



Fonctions associées

- 1 Convoyeur jusqu'à 2 vitesses et 2 directions
- 2 Entrée / Sortie
- 3 Interface homme - machine

Architectures

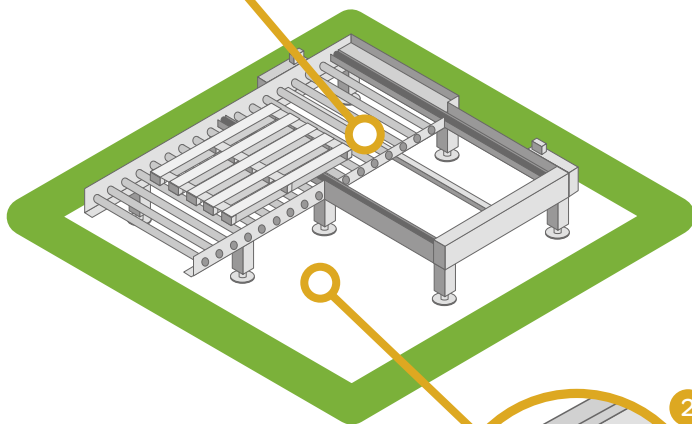
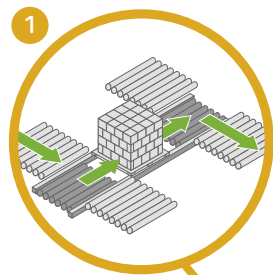
Manutention simple

Distribuée / CANopen / Contrôleur logique / M238

- Traditionnelle : réduction des coûts d'achat
- Compacte : tout-en-un
- Démarrage en douceur : réduit au maximum le temps de maintenance
- Rentabilité : faibles coûts totaux de possession



• Transfert

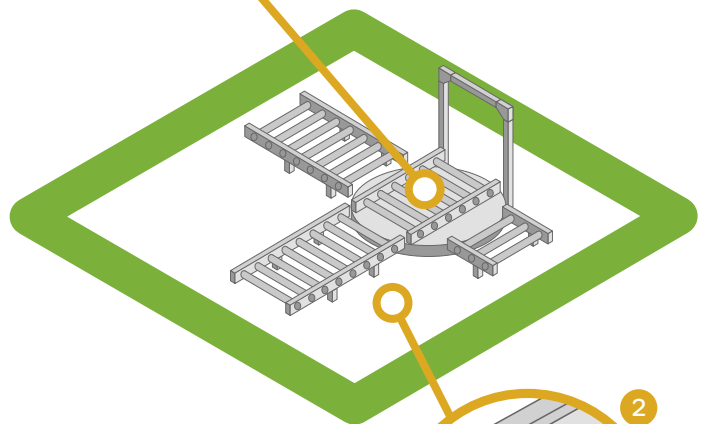
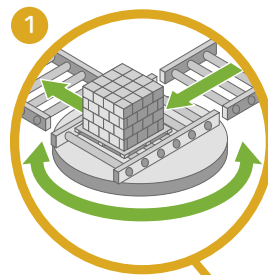


Fonctions associées

- 1 Transfert
- 2 Interface homme - machine



• Plaque tournante



Fonctions associées

- 1 Plaque tournante
- 2 Interface homme - machine

Architectures

Manutention simple

Distribuée / CANopen / Contrôleur logique / M238

• Rentabilité : faibles coûts totaux de possession

• Rentabilité : faibles coûts totaux de possession

Manutention simple

Distribuée / CANopen / Contrôleur logique / M238

Traditionnelle : réduction des coûts d'achat

Destinée à des convoyeurs simples, cette architecture repose sur le bus CANopen associé au contrôleur logique M238 et des boîtiers locaux distribués montés sur OTB / CANopen Entrées / Sorties distribuées et à des contacteurs permettant de réduire les coûts d'achat.

Cette implantation vous garantit une installation modulable et flexible grâce à l'efficacité du bus CANopen.

Avantages

Réduction du démarrage opérationnel

Fourniture de blocs fonctions simples, validés, testés et documentés qui garantissent une modularité mécanique.

Identifiez vos besoins et ne payez que ce qui vous est utile

Élaboration d'une ligne de convoyeur simple répondant aux besoins de votre client : la fonction « traçabilité de l'objet » est intégrée.

Caractéristiques

• Logiciel SoMachine

• Câblage :

CANopen pour le contrôle moteur et Entrées / Sorties distribuées.

Puissance / Armoire principale

• Contrôleur : Contrôleur M238 programmable.

• IHM : peut être connectée localement à un boîtier local (maintenance par exemple). Le temps d'exécution pour une requête (venant du terminal graphique XBTGT) et l'action complète doit être d'environ 1 seconde.

• Sécurité : Module Preventa XPS atteignant le niveau 1 en termes de catégorie de sécurité.

Jusqu'à 15 boîtiers locaux

• Entrées / Sorties distribuées sur bus CANopen.

• Voltage alimentation : 24VCC.

• Démarreur moteur : puissance nominale moteurs 50-60 Hz triphasés (de 0,06 kW à 15 kW).

• Un tableau local peut être connecté en parallèle et commander directement le moteur.



100
ingénieurs
applications

Optimisez la fabrication de votre machine en développant la connaissance collective de nos spécialistes du secteur.

Gagnez **50 %**
de temps lors
de la fabrication

Réduisez le temps de fabrication et améliorez la cohérence de votre système grâce à des schémas de câblage et de tableaux préétablis par CAD.

Gagnez
du temps en termes
d'installation

Grâce à notre guide utilisateur de système très complet vous gagnerez beaucoup en termes d'autonomie et de temps passé lors de l'installation, la programmation et la mise en service de votre machine.

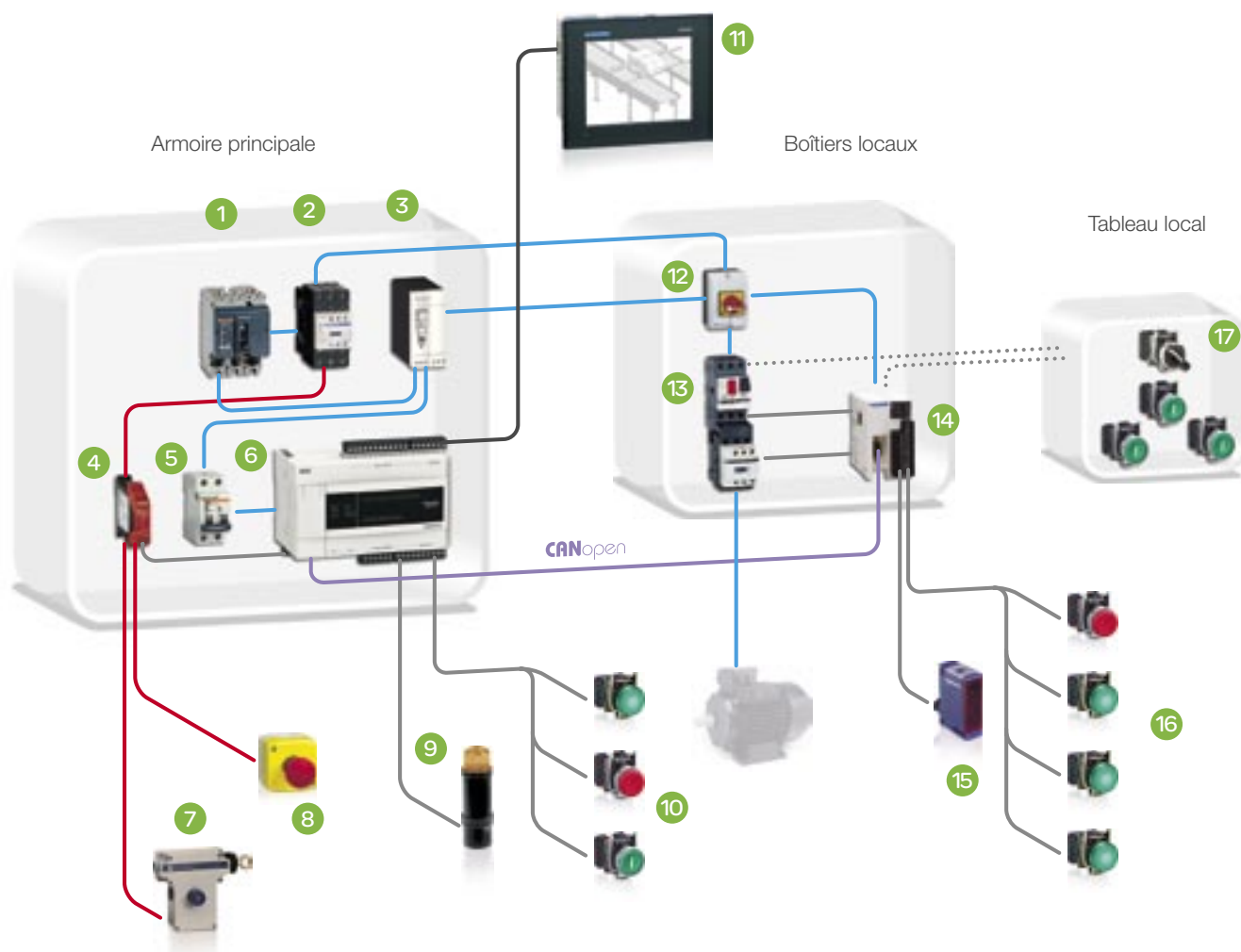
Support
24/24 h et
7/7 jours

Le fonctionnement continu de la machine de votre client est garanti, quel que soit son lieu d'installation, grâce à notre organisation internationale de service clientèle.

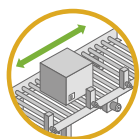


• Convoyeur 1 vitesse

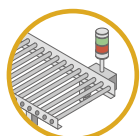
Solutions testées et validées
pour systèmes de convoyeurs
automatiques



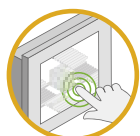
Fonctions :



Convoyeur 1 vitesse / 1 direction
Convoyeur 1 vitesse / 2 directions



Entrée / Sortie



Interface homme - machine

Produits :

1	Disjoncteur	NS
2	Contacteur général	TeSys D
3	Alimentation	Phaseo ABL8
4	Module sécurité	Preventa XPSAC
5	Disjoncteur	Multi 9
6	Contrôleur	M238
7	Arrêt d'urgence à câble	Preventa XY2C
8	Arrêt d'urgence	Harmony XALK
9	Balise de signalisation	Harmony XVB
10	Témoins lumineux et boutons	Harmony XB4
11	Terminal graphique	Magelis XBTGT
12	Interrupteur sectionneur	Vario
13	Démarrateur moteur	TeSys GV2D
14	Entrées / Sorties distribuées	Advantys OTB
15	Détecteur photoélectrique	OsiSense XU
16	Témoins lumineux	Harmony XB4
17	Interrupteurs et boutons	Harmony XB4

Manutention simple

Distribuée / CANopen / Contrôleur logique / M238

Compacte : tout-en-un

Destinée à des convoyeurs simples, cette architecture repose sur le bus CANopen associé au contrôleur logique M238 et à des boîtiers locaux distribués montés sur OTB / CANopen et au démarreur-contrôleur TeSysU. Cette implantation vous garantit la compacité et la rentabilité de vos installations grâce au démarreur-contrôleur TeSysU, capable, d'une façon très simple, d'adapter ou de mettre à jour ses fonctions durant la phase d'installation ou une fois les machines mises en production.

Avantages

Compacité du démarreur-contrôleur

- Réduction de 40 % de l'espace occupé par rapport au démarreur de moteur conventionnel : largeur : 45 mm
- Optimisation du câblage de 45 % : solutions pré-câblées.

Vers une intelligence embarquée

Dispositif comportant 3 fonctions en 1 : démarreur intelligent capable d'intégrer un contrôle moteur et des fonctions de changement et de contrôle.

Caractéristiques

• Logiciel SoMachine

• Câblage :

CANopen pour le contrôle moteur et Entrées / Sorties distribuées.

Puissance / Armoire principale

- Contrôleur : Contrôleur programmable M238.
- IHM : peut être connectée localement à un boîtier local (maintenance par exemple). Le temps d'exécution pour une requête (venant du terminal graphique XBTGT) et l'action complète doit être d'environ 1 seconde.
- Sécurité : Module Preventa XPS atteignant le niveau 1 en termes de catégorie de sécurité.

Jusqu'à 15 boîtiers locaux

- Entrées / Sorties distribuées sur bus CANopen.
- Voltage alimentation : 24VCC.
- Démarreur-contrôleur TeSys U : puissance nominale moteurs 50-60 Hz triphasés (de 0,09 kW à 15 kW).
- Un tableau local peut être connecté en parallèle et commander directement le moteur.



100
ingénieurs
applications

Optimisez la fabrication de votre machine en développant la connaissance collective de nos spécialistes du secteur.

Gagnez **50 %**
de temps lors
de la fabrication

Réduisez le temps de fabrication et améliorez la cohérence de votre système grâce à des schémas de câblage et de tableaux préétablis par CAD.

Gagnez
du temps en termes
d'installation

Grâce à notre guide utilisateur de système très complet vous gagnerez beaucoup en termes d'autonomie et de temps passé lors de l'installation, la programmation et la mise en service de votre machine.

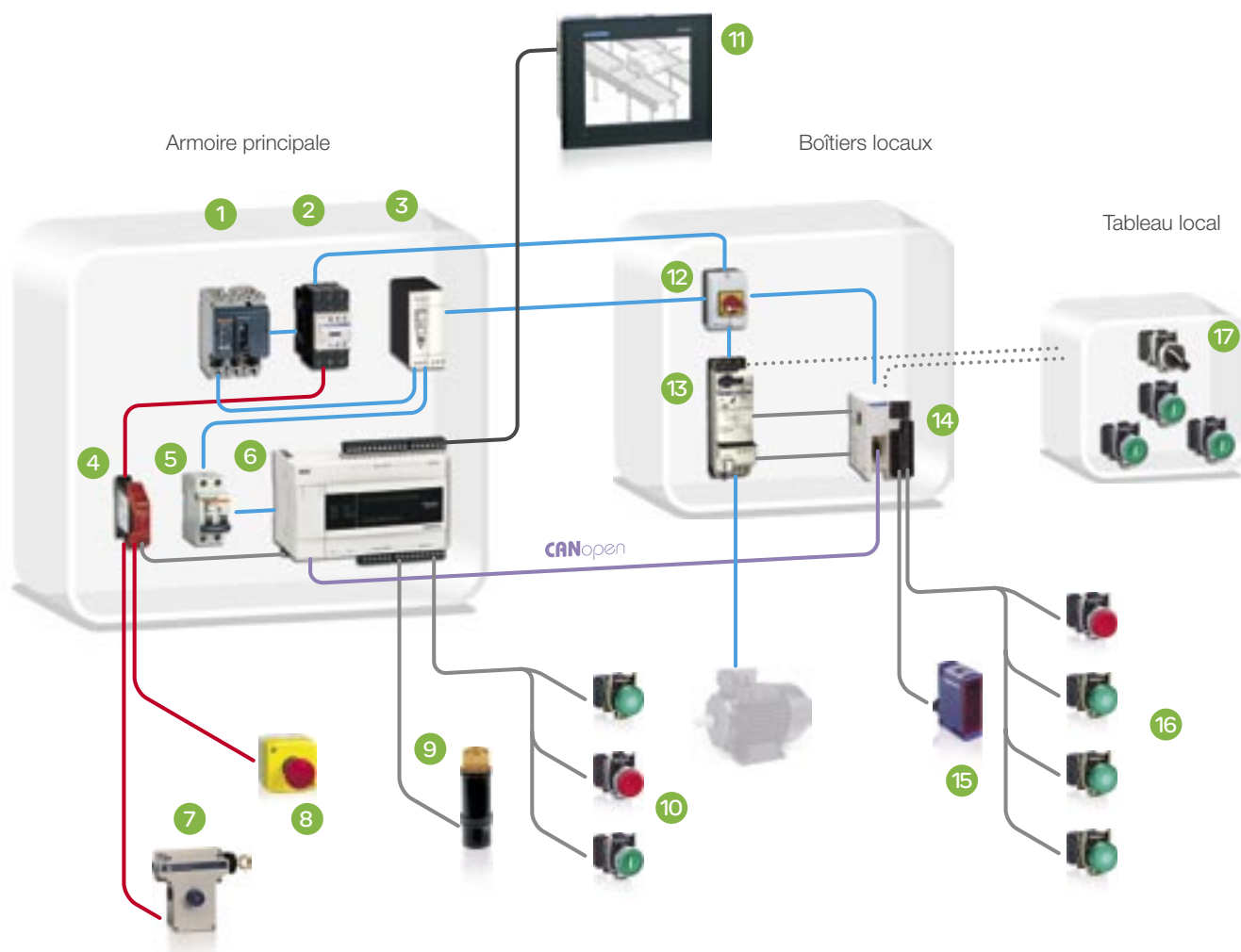
Support
24/24 h et
7/7 jours

Le fonctionnement continu de la machine de votre client est garanti, quel que soit son lieu d'installation, grâce à notre organisation internationale de service clientèle.

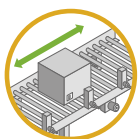


• Convoyeur 1 vitesse

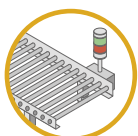
Solutions testées et validées
pour systèmes de convoyeurs
automatiques



Fonctions :



Convoyeur 1 vitesse / 1 direction
Convoyeur 1 vitesse / 2 directions



Entrée / Sortie



Interface homme - machine

Produits :

1	Disjoncteur	NS
2	Contacteur général	TeSys D
3	Alimentation	Phaseo ABL8
4	Module sécurité	Preventa XPSAC
5	Disjoncteur	Multi 9
6	Contrôleur	M238
7	Arrêt d'urgence à câble	Preventa XY2C
8	Arrêt d'urgence	Harmony XALK
9	Balise de signalisation	Harmony XVB
10	Témoins lumineux et boutons	Harmony XB4
11	Terminal graphique	Magelis XBTGT
12	Interrupteur sectionneur	Vario
13	Démarrateur-Contrôleur	TeSys U
14	Entrées / Sorties distribuées	Advantys OTB
15	Détecteur photoélectrique	OsiSense XU
16	Témoins lumineux	Harmony XB4
17	Interrupteurs et boutons	Harmony XB4

Manutention simple

Distribuée / CANopen / Contrôleur logique / M238

Démarrage en douceur : réduction du temps de maintenance

Conçue pour tous les convoyeurs, cette architecture repose sur un bus CANopen associé au contrôleur logique M238 et aux boîtiers locaux distribués montés sur un OTB / CANopen Entrées / Sorties distribuées et les démarreurs Altistart ATS01.

Cette implantation permet de réduire les coûts grâce au gain de temps obtenu avec le paramétrage rapide et la réduction de l'usure de la machine.

Avantages

Allonge la durée de service de vos machines

- Réduit les chocs mécaniques.

Limite les pics de courant au démarrage

- Réduit la puissance installée.
- Limite les baisses de tension.

Caractéristiques

• Logiciel SoMachine

• Câblage :

CANopen pour le contrôle moteur et Entrées / Sorties distribuées.

Puissance / Armoire principale

- Contrôleur : Contrôleur programmable M238.
- IHM : peut être connectée localement à un boîtier local (maintenance par exemple). Le temps d'exécution pour une requête (venant du terminal graphique XBTGT) et l'action complète doit être d'environ 1 seconde.
- Sécurité : Module Preventa XPS atteignant le niveau 1 en terme de catégorie de sécurité.

Jusqu'à 15 boîtiers locaux

- Entrées / Sorties distribuées sur bus CANopen.
- Voltage alimentation : 24VCC.
- Démarreur ATS01 : puissance nominale moteurs 50-60 Hz triphasés dans la catégorie AC-3 (de 0,37 kW à 75 kW).
- Un tableau local peut être connecté en parallèle et commander directement le moteur.



100
ingénieurs
applications

Optimisez la fabrication de votre machine en développant la connaissance collective de nos spécialistes du secteur.

Gagnez **50 %**
de temps lors
de la fabrication

Réduisez le temps de fabrication et améliorez la cohérence de votre système grâce à des schémas de câblage et de tableaux préétablis par CAD.

Gagnez
du temps en termes
d'installation

Grâce à notre guide utilisateur de système très complet vous gagnerez beaucoup en termes d'autonomie et de temps passé lors de l'installation, la programmation et la mise en service de votre machine.

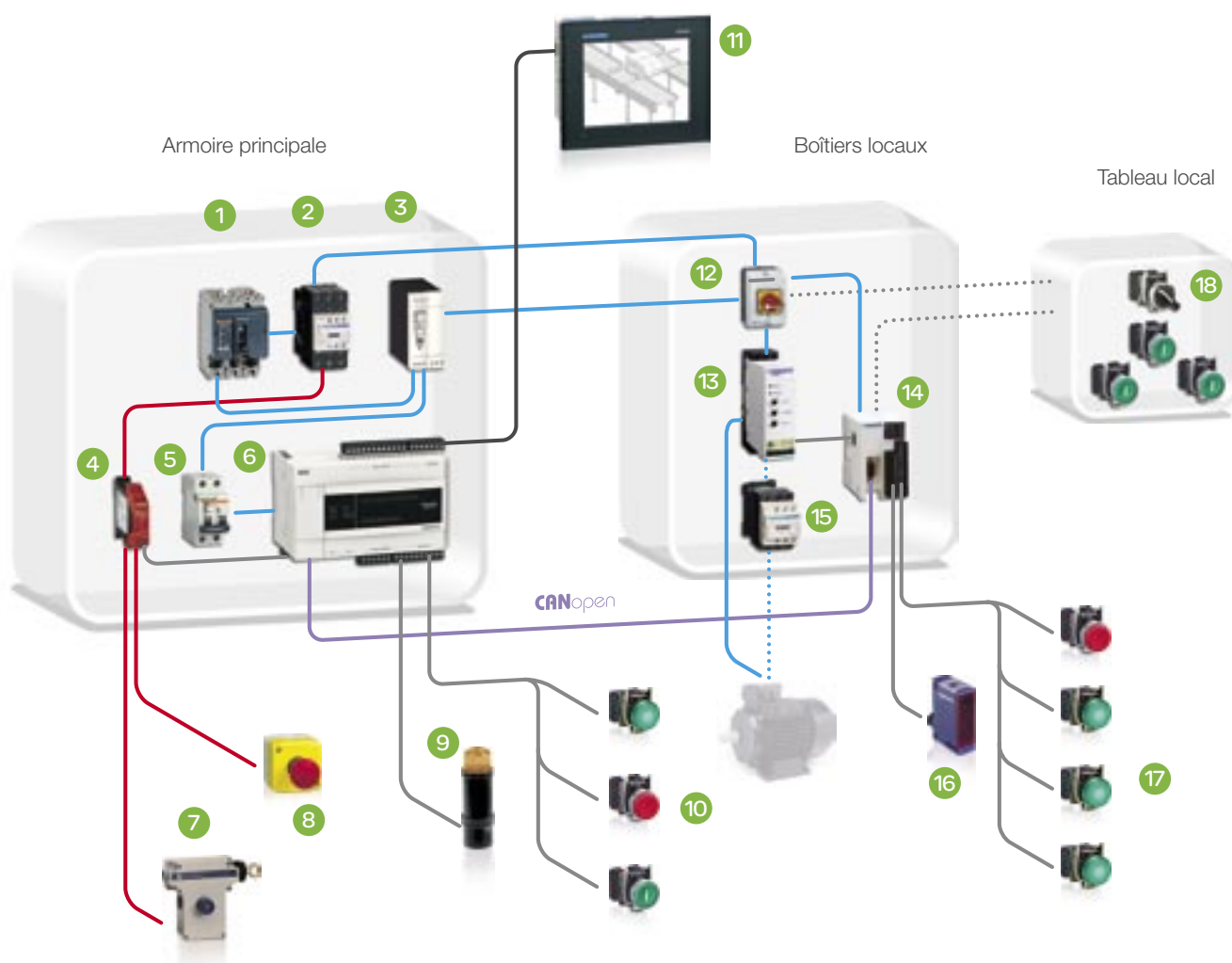
Support
24/24 h et
7/7 jours

Le fonctionnement continu de la machine de votre client est garanti, quel que soit son lieu d'installation, grâce à notre organisation internationale de service clientèle.

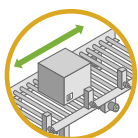


• Convoyeur 1 vitesse

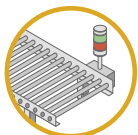
Solutions testées et validées
pour systèmes de convoyeurs
automatiques



Fonctions :



Convoyeur 1 vitesse / 1 direction
Convoyeur 1 vitesse / 2 directions



Entrée / Sortie



Interface homme - machine

Produits :

1	Disjoncteur	NS
2	Contacteur général	TeSys D
3	Alimentation	Phaseo ABL8
4	Module sécurité	Preventa XPSAC
5	Disjoncteur	Multi 9
6	Contrôleur	M238
7	Arrêt d'urgence à câble	Preventa XY2C
8	Arrêt d'urgence	Harmony XALK
9	Balise de signalisation	Harmony XVB
10	Témoins lumineux et boutons	Harmony XB4
11	Terminal graphique	Magelis XBTGT
12	Interrupteur sectionneur	Vario
13	Démarrateurs	Altistart 01
14	Entrées / Sorties distribuées	Advantys OTB
15	Contacteur de coupure	TeSys D
16	Détecteur photoélectrique	OsiSense XU
17	Témoins lumineux	Harmony XB4
18	Interrupteurs et boutons	Harmony XB4

Manutention simple

Distribuée / CANopen / Contrôleur logique / M238

Rentabilité : faibles coûts totaux de possession

Conçue pour toutes les parties d'une ligne de convoyeur simple, cette architecture repose sur un bus CANopen associé au contrôleur logique M238 et aux boîtiers locaux distribués montés sur un OTB / CANopen Entrées / Sorties distribuées et un variateur Altivar 31.

Station centrale de mesure, dispositif de sécurité et de protection, la fonction variation de la vitesse permet de simplifier les systèmes mécaniques et de réaliser des économies d'énergie.

Avantages

Productivité accrue

- Grâce à l'utilisation de fréquences supérieures à 50 Hz.

Optimisation de la puissance requise

- Pas de consommation d'énergie réactive.
- Jusqu'à 50 % d'économie d'énergie en fonctionnement.

Caractéristiques

• Logiciel SoMachine

• Câblage :

CANopen pour le contrôle moteur et Entrées / Sorties distribuées.

Puissance / Armoire principale

- Contrôleur : Contrôleur programmable M238.
- IHM : peut être connectée localement à un boîtier local (maintenance par exemple). Le temps d'exécution pour une requête (venant du terminal graphique XBTGT) et l'action complète doit être d'environ 1 seconde.
- Sécurité : Module Preventa XPS atteignant le niveau 1 en terme de catégorie de sécurité.

Jusqu'à 15 boîtiers locaux

- Entrées / Sorties distribuées sur bus CANopen.
- Voltage alimentation : 24VCC.
- Variateur ATV31 : puissance nominale moteurs 50-60 Hz triphasés dans la catégorie AC-3 (de 0,18 kW à 15 kW).
- Un tableau local peut être connecté en parallèle et commander directement le moteur.



100
ingénieurs
applications

Optimisez la fabrication de votre machine en développant la connaissance collective de nos spécialistes du secteur.

Gagnez **50 %**
de temps lors
de la fabrication

Réduisez le temps de fabrication et améliorez la cohérence de votre système grâce à des schémas de câblage et de tableaux préétablis par CAD.

Gagnez
du temps en termes
d'installation

Grâce à notre guide utilisateur de système très complet vous gagnerez beaucoup en termes d'autonomie et de temps passé lors de l'installation, la programmation et la mise en service de votre machine.

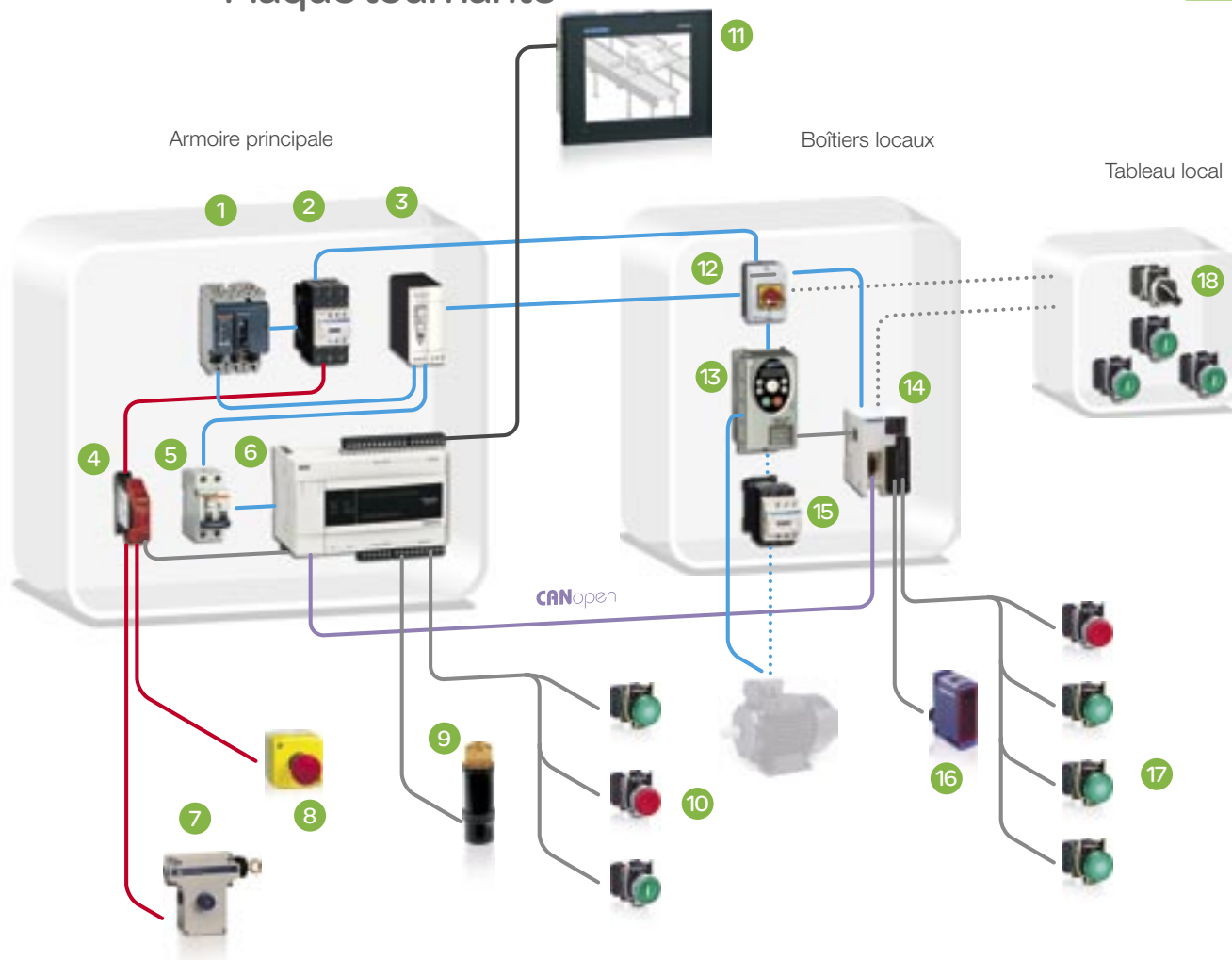
Support
24/24 h et
7/7 jours

Le fonctionnement continu de la machine de votre client est garanti, quel que soit son lieu d'installation, grâce à notre organisation internationale de service clientèle.

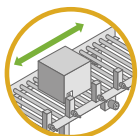


- Convoyeurs
- Transfert
- Plaque tournante

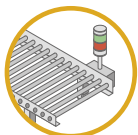
Solutions testées et validées
pour systèmes de convoyeurs
automatiques



Fonctions :



- Convoyeur 1 vitesse / 1 direction
- Convoyeur 1 vitesse / 2 directions
- Convoyeur 2 vitesses / 1 direction
- Convoyeur 2 vitesses / 2 directions



Entrée / Sortie



Transfert



Interface
homme -
machine



Plaque
tournante

Produits :

- | | | |
|----|-------------------------------|----------------|
| 1 | Disjoncteur | NS |
| 2 | Contacteur général | TeSys D |
| 3 | Alimentation | Phaseo ABL8 |
| 4 | Module sécurité | Preventa XPSAC |
| 5 | Disjoncteur | Multi 9 |
| 6 | Contrôleur | M238 |
| 7 | Arrêt d'urgence à câble | Preventa XY2C |
| 8 | Arrêt d'urgence | Harmony XALK |
| 9 | Balise de signalisation | Harmony XVB |
| 10 | Témoins lumineux et boutons | Harmony XB4 |
| 11 | Terminal graphique | Magelis XBTGT |
| 12 | Interrupteur sectionneur | Vario |
| 13 | Variateur | Altivar 31 |
| 14 | Entrées / Sorties distribuées | Advantys OTB |
| 15 | Contacteur de coupure | TeSys D |
| 16 | Détecteur photoélectrique | OsiSense XU |
| 17 | Témoins lumineux | Harmony XB4 |
| 18 | Interrupteurs et boutons | Harmony XB4 |

Pourquoi choisir nos solutions ?

Pour pouvoir accroître la satisfaction de vos clients et faire progresser votre chiffre d'affaires ainsi que votre rentabilité, vous devez atteindre l'excellence à chaque étape : conception, élaboration, opération et maintenance de la machine. Nous pouvons largement contribuer à :

Augmenter les performances et l'innovation de votre machine

- En nous attaquant, avec l'aide de nos spécialistes, aux nouveaux défis en matière de machines, en accélérant les étapes de conception et d'élaboration et en ouvrant de nouveaux marchés.
- En nous adaptant à vos besoins les plus spécifiques par l'utilisation des meilleurs produits du marché, d'architectures de machine et de blocs fonctions application préétablis.

Réduire les coûts totaux de possession

- En réduisant les risques liés à la vente de machines dans le monde entier grâce à notre présence, notre expérience et notre offre internationale.
- En réduisant au maximum les coûts de formation et de maintenance partout dans le monde grâce à notre activité de service après-vente international.

Réduire le temps de mise sur le marché

- Gagnez 50 % de temps en termes d'installation et d'élaboration de systèmes de commande grâce à nos architectures **testées, validées et documentées**, nos blocs fonctions prêts à l'emploi, nos schémas de câblage et nos panneaux préétablis par CAD
- Gagnez du temps lors de l'installation grâce à des guides utilisateur du système très bien documentés.
- En choisissant une solution optimisée de commandes qui vous permettra de répondre aux exigences de votre machine grâce à notre **plate-forme de contrôle machine flexible*** :
 - Choisissez le contrôleur le mieux adapté à vos besoins, incluant une intelligence embarquée dans les entraînements, des affichages IHM, des contrôleurs logiques et des contrôleurs d'axes.
 - Simplifiez et accélérez la programmation du système de commande et sa mise en service grâce à un environnement de logiciel unique et facile à utiliser, qui vous permettra de travailler avec un seul outil, une seule connexion, un seul dossier projet et un seul chargement, le tout constituant un système totalement ouvert et transparent.

* Les solutions de levage seront disponibles avec le Logiciel SoMachine en décembre 2009.

Catalogue technique



Tirez le meilleur parti
de votre énergie



Your partner
in material handling

www.oem-schneider-electric.com

Schneider Electric Industries S.A.S.

Siège social

35 rue Joseph Monier
CS 30323
92506 Rueil-Malmaison
Tél. : +33 (0)1 41 29 85 00
www.schneider-electric.com

En raison de l'évolution des normes et du matériel, les caractéristiques indiquées par les textes et les images de ce document ne nous engagent qu'après confirmation par nos services.

Print: Schneider Electric
Design: Manitoba
Photos: Schneider Electric
Package: DIABED1308037EN - 836793