



VERIFICATEUR QUALITE

Assurer des opérations de contrôle simple : visuel, dimensionnel, diélectrique, mécanique de pièces, produits ou sous ensembles. Intervenir lors de l'étape amont (entrée), en cours et/ou aval (final) de la fabrication.

Emploi s'inscrivant dans le **Processus d'Obtention et de Traitement de la Commande**

Principales activités

- ✍ Réaliser des opérations variées de contrôle de pièces, sous ensembles, produits lors d'une des étapes du processus de fabrication.
- ✍ Ces opérations peuvent être simples et répétitives (contrôle visuel, électrique binaire) ou plus complexes nécessitant l'utilisation d'appareils de mesure.
- ✍ Interpréter un plan
- ✍ Mettre en œuvre le contrôle approprié, défini par des documents techniques, des plans de prélèvement et des modes opératoires.
- ✍ Enregistrer les résultats, voire interpréter des résultats de test (première analyse)
- ✍ Alerter en cas d'anomalie ; éventuellement régler les anomalies de montage en direct avec le monteur concerné.

Capacités prépondérantes

Communiquer
Coopérer
Créer
Décider
Entreprendre
Négocier
Organiser
Réaliser
Animer
Diriger
Gérer

Niveau de formation

CAP/BEP technique

Connaissances mises en œuvre

Produits et process de l'unité
Lecture de plans, de schémas électriques
Utilisation des outils et appareils de mesure, de vérification
Règles qualité
Utilisation des logiciels informatiques dédiés au contrôle qualité

Spécificités

Dans certains cas, une habilitation électrique est nécessaire.
Travail en équipe possible
Emploi intégré soit directement dans les équipes de production, soit dans l'équipe de quai/magasin

Emplois préalables possibles

[Monteur \(niveau A\)](#)
[Opérateur FD \(niveau A\)](#)
[Opérateur FT \(niveau A\)](#)

Emplois suivants possibles

[Inspecteur qualité \(niveau B\)](#)
[Agent d'étude du travail \(niveau B\)](#)

>>> [Fiche emploi](#) (effectifs, répartition géographique, pyramide des âges, technologies...)